

Mapefloor System 53

Самовыравнивающаяся паропроницаемая вододисперсионная эпоксидная система для промышленных полов. Материал не содержит растворителей, средняя толщина нанесения – до 4 мм. Придает поверхности гладкую финишную отделку и матовый эффект.

Материалы системы:

Mapecoat I 600W – Mapefloor I 500 W – Quartz 0.5

ОПИСАНИЕ

Mapefloor System 53 – самовыравнивающаяся эпоксидная система, что используется для обустройства промышленных полов. Материал обеспечивает напольному покрытию стойкость к воздействию химических материалов, непроницаемость масел и агрессивных веществ, стойкость к частому мытью и износу, вызванному тележками и погрузочным транспортом.

Материал **Mapefloor System 53** придает привлекательную финишную отделку и, поскольку не содержит растворителей, не выделяет неприятных запахов.

НАЗНАЧЕНИЕ

Для промышленных полов, подвергаемых средней и высокой транспортной нагрузке, например, склады, хранилища, гаражи, крытые парковки, пешеходные зоны, участки, где используются автокары. Систему также можно применять в пищевой промышленности.

ДАННАЯ СИСТЕМА ПОДХОДИТ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ БЕЗ ПАРОИЗОЛЯЦИИ И ПОДЗЕМНЫХ ПАРКОВОК, ЕЕ МОЖНО ПРИМЕНЯТЬ ПОВЕРХ БЕТОНА, ВЫДЕРЖАННОГО ВСЕГО 4 ДНЯ. ПОВЕРХНОСТЬ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ГЛАДКОЙ ФИНИШНОЙ ОТДЕЛКОЙ.

Примеры использования Mapefloor System 53:

- На складах и производстве в химической и фармацевтической промышленности;
- В пищевой промышленности, как и на производстве (при условии, что при производстве не используется вода, так как поверхность пола очень гладкая), так и на складах, в зонах перевозки и зонах, подвергаемых средней и высокой транспортной нагрузке;
- На всех участках системы механизированных складов;
- В торговых центрах, в зонах с интенсивным пешеходным движением и складах с интенсивным грузопотоками;
- В стерильных складских помещениях;
- В стерильных помещениях, лабораториях и

больницах, кроме стерильных комнат и операционных.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Гладкая финишная отделка.
- Безопасный для окружающей среды, материал на водной основе без содержания растворителей.
- Долговечный, износостойкий, стойкий к истиранию, вызванному интенсивными пешеходными нагрузками и частыми циклами уборки.
- Стойкий к большинству химических веществ, например, разбавленным кислотам, щелочам, маслам и топливу.
- Отличные эстетические свойства материала позволяют использовать систему для обустройства напольного покрытия выставочных залов.
- Легкое очищение и дезинфицирование, удаление пятен делают возможным применение системы в пищевой промышленности, особенно в зонах с интенсивными транспортными нагрузками.
- Может использоваться для обустройства привлекательной, ровной, бесшовной поверхности с высокими показателями функциональных характеристик.
- Отличное соотношение цена-качество.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Полы, покрытые **Mapefloor System 53**, стойкие к:

- Разбавленным минеральным кислотам, например: соляная кислота, азотная кислота, фосфорная кислота и серная кислота; обладает ограниченной стойкостью к органическим кислотам (обращайтесь к таблице химической стойкости в Технической карте на материал **Mapefloor I 500 W**);
- Щелочам, включая гидроксид натрия в 50% концентрации, и моющим средствам, что обычно используются для мытья полов в концентрации 20-30%, при условии, что они не содержат абразивных гранул;
- Сахарным веществам, включая частый контакт с напольным покрытием.

ЦВЕТОВАЯ ГАММА

Система **Mapefloor System 53** доступна в 19 цветах согласно цветовой шкале RAL: обращайтесь к

цветовой гамме линии **Mapecolor Paste** для **Mapefloor I 500 W**.

РАСХОД

Уровни расхода, указанные ниже, учитывают цикл нанесения при температуре от 15°C до 25°C на ровную, плотную бетонную поверхность, посыпанную песком (отшлифованную алмазным диском или легкой пескоструйной обработкой). Шероховатые поверхности или более низкая температура нанесения могут увеличить расход и время отверждения.

Mapefloor System 53 средняя толщина 2 мм

1 слой:

Mapecoat I 600 W (A+B): 0.4 кг/м²

Посыпка свежего слоя

Quartz 0.5: 0.5 кг/м²

Финишный слой

Mapefloor I 500 W

(A+B + **Mapecolor Paste**): 4.0 кг/м²

N.B. Если доступен цветной **Mapefloor I 500 W**, **Mapecolor Paste** не требуется.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

1. Характеристики основания

Перед нанесением цикла **Mapefloor System 53** обрабатываемое основание необходимо тщательно обследовать. Для достижения хорошей финишной отделки необходимо проверить следующие параметры:

- Шероховатость основания не более 0,3 мм.
- Отсутствуют вещества, что могут препятствовать адгезии системы, например:
 - Цементное молочко;
 - Пыль и незакрепленные частицы;
 - Защитное восковое покрытие, пленкообразующий состав, парафин или высолы;
 - Пятна от масел и смол;
 - Следы краски или химических веществ.
- Любой другой загрязнитель, что может ухудшить адгезию покрытия, необходимо удалить перед нанесением материала. Если основание загрязнено такими веществами, необходимо выполнить специальный цикл подготовки. При потребности обращайтесь к Техническому отделу за помощью относительно выбора наиболее подходящего цикла подготовки.

- Прочность основания на разрыв должна быть более 1,5 Н/мм².
- Если вышеперечисленные условия соблюдены, **Mapefloor System 53** можно наносить на бетонные промышленные полы, обычные или модифицированные полимерами цементные стяжки, стяжки с контролируемой усадкой (например, **Mapeset** или **Topcem**).

2. Подготовка основания

Правильная подготовка основания гарантирует правильную укладку и наилучшую эффективность эпоксидного цикла **Mapefloor System 53**.

Наиболее подходящий метод подготовки основания – дробеструйная обработка; не прибегайте к слишком глубокой очистке основания. Чтобы предотвратить повреждение основания, не используйте методы химической подготовки (например, промывание кислотой) или использование инструментов ударного бурения. Любые дефекты основания, такие как, пустоты, раковины, трещины и пр. необходимо отремонтировать с помощью **Eporip**, **Primer SN** или **Mapefloor I 500 W** в зависимости от ширины и глубины дефектов и трещин.

Если основание необходимо укрепить, используйте разбавленный **Mapescoat I 600 W** (соотношение разбавления и, следовательно, расход зависят от пористости основания). Если на основании есть глубокие пустоты или сильно разрушенные участки, отремонтируйте их предварительно **Mapefloor EP19** (трехкомпонентный эпоксидный раствор) или материалами линии **Mapegrout**.

Сильно поврежденные швы можно отремонтировать с помощью тех же материалов. Ненадлежащее соблюдение вышеуказанных рекомендаций может повлиять на качество конечного результата.

3. Предварительная проверка перед нанесением

Убедитесь, что указания в пункте 1 «Характеристики основания» и пункте 2 «Подготовка основания» выполнены надлежащим образом. Температура окружающей среды должна быть выше +8°C (оптимальное нанесение при температуре от +15°C до +25°C), а температура основания должна быть минимум на +3°C выше температуры точки росы.

4. Подготовка и нанесение материалов

Внимательно следуйте указаниям по подготовке, указанным в Технической карте каждого материала, что используется в системе **Mapescoat I 600 W** и **Mapefloor I 500 W**.

Самовыравнивающийся слой – толщиной 2 мм. Перед нанесением цикла смочите обрабатываемую поверхность, не оставляя лужиц или застоя воды.

• Грунтовка (**Mapescoat I 600 W**)

Добавьте компонент А (2,3 кг) в компонент В (3,6 кг) и перемешайте дрелью на низких оборотах со спиральной насадкой до получения однородной смеси. Разбавьте водой в максимальном соотношении 1 : 1 (в зависимости от пористости основания) и продолжайте перемешивать до получения гомогенного состава. Вылейте смесь на пол и равномерно распределите, используя валик с ворсом средней длины. Поверхность со свежим материалом необходимо посыпать **Quartz 0.5** (примерно 0,5 кг/м²).

• Финишный слой (**Mapefloor I 500 W**)

Добавьте компонент А (2 кг) в компонент В (24 кг), затем добавьте **Mapecolor Paste** и перемешайте дрелью на низких оборотах со спиральной насадкой до получения однородной смеси. Постепенно добавляя 2 л воды, продолжайте перемешивать до получения гомогенного состава. Вылейте смесь на пол и равномерно распределите, используя зубчатый скребок или гладкую рейку. Сразу после этого обработайте поверхность игольчатым валиком, чтоб полностью освободить смесь от воздуха, что был вовлечен в материал во время смешивания.

N.V. Уровень стойкости **Mapefloor System 53** к истиранию можно улучшить, нанеся на поверхность слой **Mapecolor Finish 50** (алифатический полиуретановый состав без содержания растворителей, очень стойкий к истиранию). Для придания финишному отделке легкого противоскользящего эффекта добавьте в **Mapefloor System 53** от 5 до 10% **Mapefloor Filler** в зависимости от требуемого противоскользящего эффекта. В качестве альтернативы можно

использовать защитный воск **Mapelux Opasa** или **Mapelux Lucida**.

5. Отверждение и готовность к эксплуатации

При нанесении покрытия **Mapefloor System 53** при температуре +25°C легкие пешие нагрузки возможны через 16 часов, в то время как готовность к нагрузкам автокаров и тележек составляет 24 часа после нанесения финишного слоя. Температура ниже указанной увеличивает время отверждения и готовность к эксплуатации.

ОЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулярная очистка и техническое обслуживание повышают долговечность поверхности, улучшают внешний вид и снижают возможность впитывания грязи. Полы системы **Mapefloor System** легко мыть нейтральными моющими средствами или щелочными составами, разбавленными с водой в соотношении от 5 до 10%.

Mapefloor Maintenance Kit – система материалов по уходу. Она включает: металлизированный воск **Mapelux Lucida**, средство для удаления воска **Mapefloor Wax Remover**, средство для регулярного ухода **Mapefloor Cleaner**.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С МАТЕРИАЛОМ

Рекомендации по безопасному применению материала содержатся в Технической карте на каждый материал, что входит в систему. В любом случае, мы рекомендуем использовать защитные очки и перчатки при смешивании и нанесении

материала.

Если цикл нанесения применяется на разных основаниях, при других климатических условиях и/или для конечных целей, не указанных выше, обращайтесь к Техническому отделу Mapei.

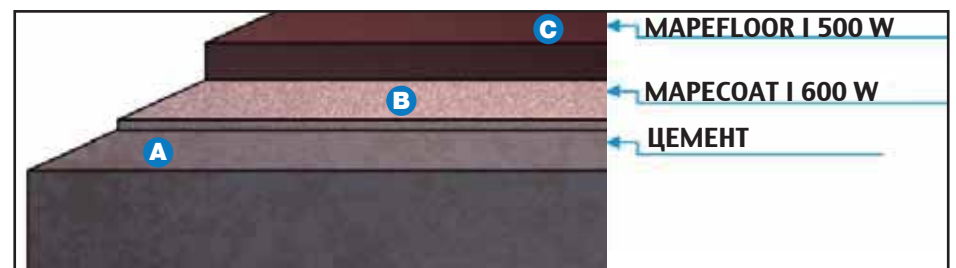
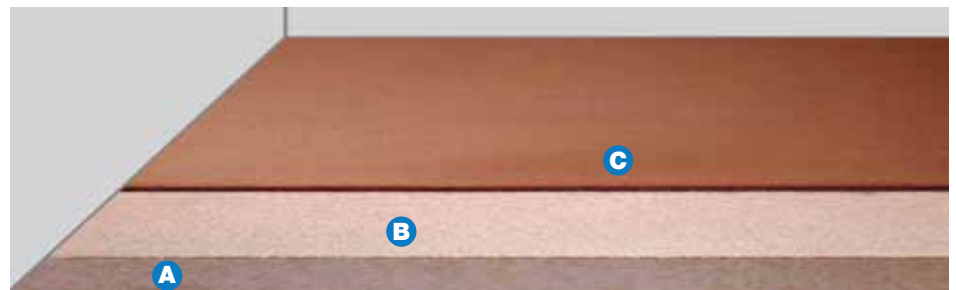
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению в результате практического применения в каждом конкретном случае. Поэтому, прежде чем широко применять материал для определенной цели, необходимо убедиться в его соответствии предполагаемому виду работ, принимая на себя всю ответственность за последствия, связанные с неправильным применением этого материала.

Пожалуйста, ознакомьтесь с действующей технической картой, доступной на нашем сайте www.mapei.com.

Все референции на материалы системы доступны по запросу или находятся на сайте www.mapei.com.

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (через 7 дней при +23°C)

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

Адгезионная прочность (DIN ISO 4624) Н/мм ²	>1,5
Износостойкость EN ISO 5470-1 (по Таберу CS диск 17 – 1000 об. – вес 1000 г.) мг	105
Прочность на сжатие (DIN EN 196) Н/мм ²	50
Прочность на изгиб (DIN 1048) Н/мм ²	30
Коэффициент теплового расширения (DIN 53572) °k	16x10 ⁻⁵
Модуль упругости (DIN 1048) Н/мм ²	5 000
Стойкость к температуре (на открытом воздухе) °C	-20±60
Внешний вид	Гладко-матовый

Характеристики производительности	Метод испытания	Требования согласно UNI EN 13813 для стяжек на основе синтетических смол	Характеристика материала
Износостойкость VCA	UNI EN 13892-4	≤100 µm	20 µm
Адгезионная прочность	UNI EN 13892-8; 2004	≥1,5 Н/мм ²	3,10 Н/мм ²
Соппротивление удару	UNI EN ISO 6272	≥4 Нм	20 Нм
Паропроницаемость	UNI EN 12086	Нет	1199 µ

Официальный дистрибьютор:

