

Mapefloor System 31

МНОГОСЛОЙНАЯ ЭПОКСИДНАЯ СИСТЕМА С 100% СОДЕРЖАНИЕМ ТВЕРДЫХ ВЕЩЕСТВ ДЛЯ ОБУСТРОЙСТВА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПОЛОВ; ТОЛЩИНА ОТ 0,8 ДО 1,2 мм

**Материалы, используемые в системе:
Primer SN - Mapefloor I 300 SL - Quartz 0.5 - Quartz 0.25**

ОПИСАНИЕ

MAPEFLOOR SYSTEM 31 - это многослойная эпоксидная система для обустройства промышленных полов с выраженным антискользящим финишным эффектом, которая обеспечивает высокую стойкость к воздействию химических веществ, частым процедурам очистки и износу, вызванному перемещением тележек и погрузочного транспорта, а также гарантирует непроницаемость масел и агрессивных веществ. Покрытия, обустроенные при помощи **MAPEFLOOR SYSTEM 31** имеют привлекательную финишную отделку.

НАЗНАЧЕНИЕ

Обустройство промышленных полов, которые подвергаются легким и средним нагрузкам, например, складские помещения, хранилища, гаражи, крытые паркинги, пешеходные зоны, участки, где используются автопогрузчики.

MAPEFLOOR SYSTEM 31

применяется для:

- складских помещений в химической и фармацевтической промышленности;
- зон производства и складских помещений в пищевой промышленности, транзитных участков между разными секторами и зон с легкими транспортными нагрузками;
- всех участков механизированных складских помещений;
- складских площадок и участков, где требуется антискользящее покрытие;
- торговых центров в зонах интенсивных пешеходных нагрузок и участков хранения товара.

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Антискользящее финишное покрытие.
- Состоит из 100% твердых веществ.
- Долговечное покрытие, обладает высокой стойкостью к износу и истиранию, вызванным постоянными пешеходными нагрузками.
- Стойкость к основным химическим веществам, например, разбавленным кислотам, щелочам, маслам и топливу.
- Легкая очистка и дезинфекция, что позволяет применять систему в пищевой промышленности, особенно в зонах, которые подвергаются средне-легким нагрузкам, а также для пешеходных зон.
- Формирует привлекательную, гладкую, бесшовную многофункциональную финишную отделку.
- Сокращает время, необходимое для выполнения работ, поэтому время простоя оборудования и машин уменьшается.
- Гарантирует отличное соотношение цена-эффективность.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

При комнатной температуре напольные покрытия с **MAPEFLOOR SYSTEM 31** при временных нагрузках обладают стойкостью к:

- разбавленным минеральным кислотам, например: соляная, азотная, фосфорная и серная, ограниченная стойкость к органическим кислотам (обращайтесь к таблицам химической стойкости в Технической карте на **MAPEFLOOR I 300 SL**;

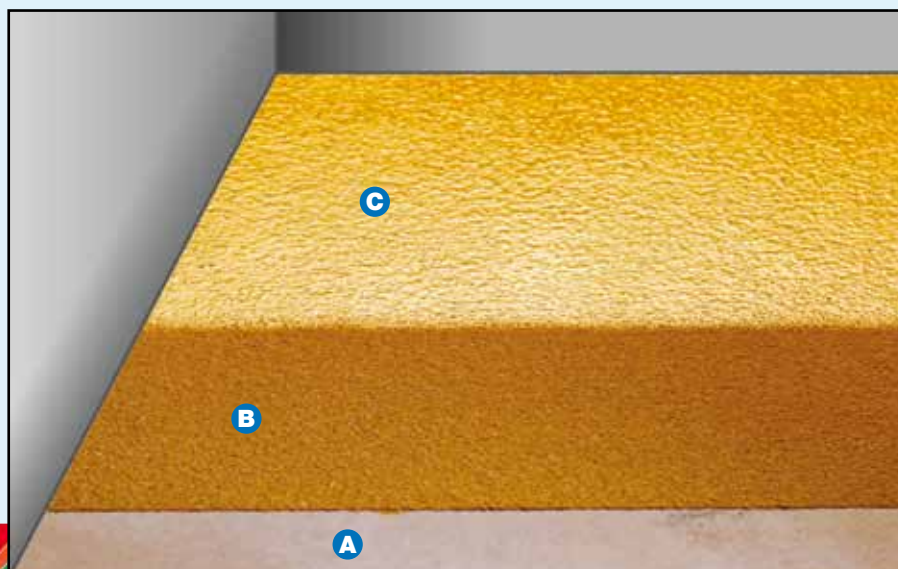
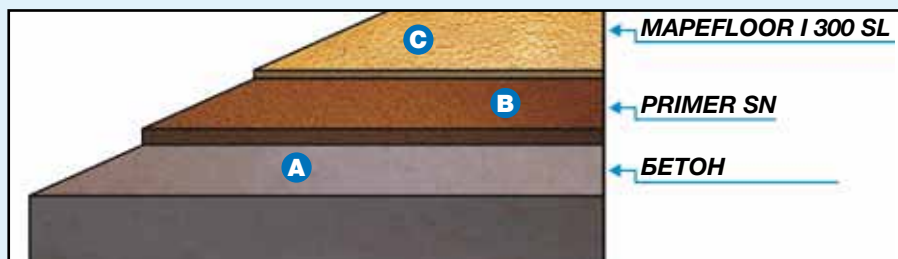
- щелочам, включая гидроокись натрия в концентрации 50%, моющим средствам, которые обычно применяются для очистки полов, с концентрацией 20-30%, но при условии, что они не содержат абразивных гранул;
 - сахарным веществам, включая частый контакт с напольным покрытием;
 - минеральным маслам, дизельному топливу, керосину и бензину;
- Напольные покрытия, обустроенные при помощи **MAPEFLOOR SYSTEM 31** нельзя подвергать постоянному воздействию высоких температур и тепловому удару.

ЦВЕТОВАЯ ГАММА

MAPEFLOOR SYSTEM 31 доступен в 19 цветах согласно цветовой шкале RAL: обращайтесь к цветовой гамме линии **MAPECOLOR PASTE** для **MAPEFLOOR I 300 SL**.

РАСХОД

Уровни расхода, указанные ниже, учитывают цикл нанесения при температуре от +15°C до +25°C на ровной и плотной бетонной поверхности, посыпанной песком и подготовленной при помощи обработки алмазным шлифовальным кругом или дробеструйной очистки. Сильно шероховатые поверхности или нанесение при низких температурах могут привести к увеличению расхода и более длительному времени отвердевания.



Mapefloor System 31

Уровень расхода **PRIMER SN** может варьироваться в зависимости от типа и интенсивности метода, используемого для подготовки основания.

MAPEFLOOR SYSTEM 31 средняя толщина 1 мм

1° слой:

PRIMER SN

(A+B + **MAPECOLOR PASTE**): 0,7 кг/м²

QUARTZ 0.5: 0,14 кг/м²

Посыпанный поверх свежего материала

QUARTZ 0.5: 3,0 кг/м²

Финишный слой:

MAPEFLOOR I 300 SL

(A+B + **MAPECOLOR PASTE**): 0,6 кг/м²

QUARTZ 0.25: 0,04 кг/м²

N.B.: Если доступен цветной

MAPEFLOOR I 300 SL, добавлять

MAPECOLOR PASTE не требуется.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

1. Характеристики основания

Перед нанесением **MAPEFLOOR SYSTEM 31** обрабатываемое основание необходимо тщательно проверить.

Бетонная стяжка основания должна быть прочной, плотной, крепкой и чистой, иметь соответствующий размер согласно статическим и динамическим нагрузкам, которым будет подвергаться во время эксплуатации. Плоскостность должна определяться конечным назначением покрытия. Для получения наилучших результатов необходимо проверить следующее:

- На основании не должно быть материалов или остатков веществ, которые могут потенциально препятствовать адгезии покрытия, например:
 - цементное молочко;
 - пыль, отслоившиеся или незакрепленные частицы;
 - защитное восковое покрытие, пленкообразующие вещества, парафин или высолы;
 - маслянистые пятна или слои смол;
 - следы краски или химических веществ.

Другие вещества или материалы, которые могут повлиять на адгезию покрытия, необходимо удалить перед началом работ. Если такие материалы или вещества присутствуют, основание необходимо подготовить, выполнив цикл специфических подготовительных процедур. Пожалуйста, обращайтесь к Техническому отделу MAPEI за консультацией и информацией.

- Прочность основания на отрыв должна быть более чем 1,5 МПа.
- Уровень влажности основания должен быть максимум 4%, обустроен соответствующий паробарьер и отсутствие капиллярного поднятия влаги (выполните тест при помощи листа полиэтилена согласно нормам ASTM). Если условия не соответствуют требованиям, используйте **MAPEFLOOR SYSTEM 51** или **MAPEFLOOR SYSTEM 52**, в противном случае, **MAPEFLOOR SYSTEM 31** может отслоиться, и/или на покрытии могут образоваться пузыри.

Если основание соответствует всем условиям выше, **MAPEFLOOR SYSTEM 31** можно наносить на бетонные промышленные полы, обычные или модифицированные полимерами цементные стяжки, стяжки с компенсированной усадкой, например, **MAPECEM** или **TOPCEM**.

2. Подготовка основания

Соответствующая подготовка поверхности очень важна для гарантии правильного нанесения и наилучшей эффективности эпоксидного цикла **MAPEFLOOR SYSTEM 31**. Наиболее подходящий метод подготовки поверхности – обработка алмазным шлифовальным кругом

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (через 7 дней при +23°C)

Адгезионная прочность (EN 13892-8; 2004) Н/мм ²	≥ 1,5
Стойкость к истиранию по Таберу (диск CS17 – 1000 об/мин – 1000 г) мг	55
Температура эксплуатации (температура воздуха) °C	-20 / +50
Финишный эффект	глянцевый

с последующим удалением всей пыли при помощи промышленного пылесоса, или дробеструйная очистка, во время которой необходимо следить, чтоб не прибегать к слишком глубокой очистке основания. Не применяйте методов химической подготовки основания, например, промывание кислотой, или агрессивных инструментов ударного бурения, чтоб предотвратить повреждение основания. Какие-либо существующие дефекты, например, пустоты, раковины, трещины и пр. необходимо предварительно отремонтировать при помощи **EPORIP**, **PRIMER SN** или **MAPEFLOOR I 300 SL** в зависимости от ширины и глубины дефектов и трещин.

Если основание необходимо консолидировать, используйте **PRIMER MF** или **PRIMER EP** (выберите наиболее подходящий материал в зависимости от пористости основания, которая также влияет на уровень расхода материала). Если есть глубокие пустоты или сильно разрушенные участки основания, необходимо их предварительно отремонтировать трехкомпонентным эпоксидным раствором **MAPEFLOOR EP19** или материалом из линии **MAPEGROUT**, которые также можно применить для восстановления разрушенных швов. Если какое-либо вышеуказанное условие строго не соблюдается, это может повлиять на качество покрытия.

3. Предварительные проверки перед нанесением

Убедитесь, что все проверки, указанные в пункте 1 «Характеристики основания», и все действия, обозначенные в пункте 2 «Подготовка основания», были выполнены надлежащим образом. Температура окружающей среды должна быть выше +8°C (оптимальная температура нанесения от +15°C до +25°C), а температура основания должна быть минимум на 3°C выше, чем температура точки росы.

4. Подготовка и нанесение материалов

Внимательно следуйте инструкциям по подготовке, указанным в технической карте каждого материала, который входит в систему: **PRIMER SN** и **MAPEFLOOR I 300 SL**.

Антискользящее многослойное покрытие – 0,8-1,2 мм

- 1° слой (**PRIMER SN**)

Вылейте компонент В (4 кг) в компонент А (16 кг), добавьте **MAPECOLOR PASTE** и перемешайте дрелью со смешивающей насадкой на низких оборотах до получения однородной пасты. При перемешивании добавьте 4 кг **QUARTZ 0.5** в смесь, приготовленную вышеуказанным способом, и продолжайте перемешивать несколько минут до получения гомогенной пасты. Вылейте материал на пол и распространите его ровно и однородно при помощи плоского стального шпателя. Пока материал еще свежий, его необходимо полностью посыпать при помощи **QUARTZ 0.5**. Для особых требований, например, повышенного уровня антискользящего эффекта финишного покрытия, используйте кварцевый песок с фракцией 0,3-0,9 мм или даже больше. В таких случаях расход последующего слоя будет выше.

После отверждения **PRIMER SN** удалите все излишки песка при помощи промышленного пылесоса, отшлифуйте поверхность и удалите всю пыль пылесосом.

- **Финишный слой (MAPEFLOOR I 300 SL)** Вылейте компонент В (2 кг) в компонент А (6 кг), добавьте **MAPECOLOR PASTE** (0,7 кг **MAPECOLOR PASTE** на каждый комплект **MAPEFLOOR I 300 SL**) и перемешайте дрелью со смешивающей насадкой на низких оборотах до получения однородной пасты. При перемешивании добавьте 0,5 кг **QUARTZ 0.25** в смесь, приготовленную вышеуказанным способом, и продолжайте перемешивать до получения гомогенной смеси. Раствор необходимо наносить при помощи валика со средним ворсом однородным ровным слоем. Убедитесь, что перекрестные движения валика не создают дефектов на поверхности. В качестве альтернативного метода можно нанести состав плоским стальным шпателем, выглаживая в ноль, а затем пройти по поверхности валиком с коротким ворсом.

5. Время отверждения и готовность к эксплуатации

При +25°C **MAPEFLOOR SYSTEM 31** можно подвергать пешеходным нагрузкам через 16 часов, легким нагрузкам – через 1-2 дня, а готовность к конечной эксплуатации после полного отверждения – приблизительно через 7 дней.

Более низкие температуры приводят к более длительному времени отверждения и готовности к пешеходным нагрузкам.

ОЧИСТКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Регулярная очистка и техническое обслуживание повышают долговечность напольного покрытия, улучшают эстетический вид и снижают способность собирать грязь. Напольные покрытия, обустроенные посредством **MAPEFLOOR SYSTEM**, обычно легко мыть при помощи нейтральных моющих средств, или щелочных моющих средств, разбавленных в воде в концентрации от 5 до 10%. Специальные моющие средства и инструменты для очистки доступны в продаже для технического обслуживания полимерных напольных покрытий. Производители таких моющих средств предоставляют всю необходимую информацию по поводу процедур нанесения. Наш Технический отдел всегда в вашем распоряжении в случае необходимости какой-либо информации.

ПРИМЕЧАНИЯ

Рекомендации по безопасному применению материалов содержатся в Технической карте на каждый материал, который входит в систему. В любом случае рекомендуется использовать защитные перчатки и очки при смешивании и нанесении материалов.

Если цикл нанесения применяется на разных поверхностях, при других климатических условиях и/или для конечных целей, не указанных выше, пожалуйста, обращайтесь к Техническому отделу MAPEI.