

## **MAPEFLOOR I 350 SL**

**Двухкомпонентные эпоксидные многоцелевые промышленные полы,  
толщина нанесения от 1 до 4 мм**

### **НАЗНАЧЕНИЕ**

**MAPEFLOOR I 350 SL** - многоцелевое самовыравнивающиеся двухкомпонентное эпоксидное финишное покрытие, класс воспламенения 1, полируется и имеет антискользкую поверхность.

### **Примеры использования**

- Промышленные полы для объектов химической и фармацевтической промышленности;
- Промышленные полы для объектов пищевой промышленности;
- Промышленные полы для больниц и стерильных лабораторий;
- Промышленные полы для механизированных складов;
- Промышленные полы для торговых центров.

### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**MAPEFLOOR I 350 SL** - двухкомпонентный эпоксидный состав с наполнителем отобранной фракции, не содержит растворитель и производится по формуле, разработанной Научно-исследовательскими лабораториями Mapei.

**MAPEFLOOR I 350 SL** является универсальным и наносится толщиной от 1 до 4 мм.

**MAPEFLOOR I 350 SL** - безопасный для окружающей среды: не содержит растворитель и особенно подходит для объектов пищевой промышленности благодаря долговечности, стойкости и эстетическому виду.

**MAPEFLOOR I 350 SL** имеет отличную стойкость к воздействию химических веществ, механическую прочность и абразивостойкость; кроме того используется для многоцелевых систем при нанесении на существующие многослойные и самовыравнивающиеся системы.

### **РЕКОМЕНДАЦИИ**

Не наносите **MAPEFLOOR I 350 SL**:

- на запыленные, хрупкие и нестойкие основания;
- на влажные и мокрые основания.

Наносите **MAPEFLOOR I 350 SL**:

- ровным и однородным слоем;
- зубчатый шпатель, размер зуба зависит от толщины слоя, в качестве самовыравнивающегося слоя для бетона;
- валиком со средней ворсой для покраски;
- гладким шпателем для самовыравнивающихся систем.

### **НАНЕСЕНИЕ**

#### **Подготовка основания**

Поверхность бетона должно быть чистое, без остатков масел, смазок, плохо закрепленных элементов.

#### **Подготовка продукта**

### **Антискользящее покрытие - толщина слоя 1 мм**

После соответствующей подготовки основания с помощью дробеструйной обработки и последующей уборки остаточной пыли:

- Нанесите **PRIMER SN** (компонент А + компонент В), смешанный с кварцевым песком **QUARTZ 0,5** в соотношении 1 : 0,4, используя гладкий шпатель и пока слой еще свежий, обильно посыпьте кварцевым песком **QUARTZ 0,5** до насыщения.
- После отвердевания удалите остатки песка промышленным пылесосом и нанесите валиком со средней ворсой **MAPEFLOOR I 350 SL** (компонент А + компонент В + колорант) перекрестным методом.

### **Самовыравнивающееся покрытие - толщина слоя 2 мм**

После соответствующей подготовки основания с помощью дробеструйной обработки и последующей уборки остаточной пыли:

- Нанесите **PRIMER SN** (компонент А + компонент В), смешанный с кварцевым песком **QUARTZ 0,5** в соотношении 1 : 0,4, используя гладкий шпатель и пока слой еще свежий, посыпьте кварцевым песком **QUARTZ 0,5**, приблизительно 0,5 кг/м<sup>2</sup>.
- После отвердевания перемешайте **MAPEFLOOR I 350 SL** (компонент А + компонент В + колорант), добавляя **QUARTZ 0,25** в пропорции 1 : 0,5. Перемешайте раствор до гомогенной консистенции и нанесите на основание, равномерно распределяя V-образным зубчатым шпателем.
- Пройдитесь игольчатым валиком по свеженанесенному материалу для того, чтобы выровнять толщину слоя и позволить выйти пузырькам воздуха.

### **Покрытие под уклоном - толщина слоя 3 мм**

После соответствующей подготовки основания с помощью дробеструйной обработки и последующей уборки остаточной пыли:

- Нанесите **PRIMER SN** (компонент А + компонент В), смешанный с кварцевым песком **QUARTZ 0,5** в соотношении 1 : 0,4, используя гладкий шпатель и пока слой еще свежий, обильно посыпьте кварцевым песком **QUARTZ 0,5** до насыщения.
- После отвердевания удалите остатки песка промышленным пылесосом и перемешайте **MAPEFLOOR I 350 SL** (компонент А + компонент В + колорант), добавляя **QUARTZ 0,25** в пропорции 1 : 0,5. Перемешайте раствор до гомогенной консистенции и нанесите на основание, равномерно распределяя плоским американским шпателем.
- После нанесения **MAPEFLOOR I 350 SL** обильно посыпьте поверхность кварцевым песком **QUARTZ 0,5** до насыщения.
- После отвердевания удалите остатки песка промышленным пылесосом.
- Нанесите финишный слой **MAPEFLOOR I 350 SL** (компонент А + компонент В + колорант) плоским американским шпателем или ракелем в ноль и пройдитесь валиком с короткой ворсой перекрестным методом.

### **ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ И НАНЕСЕНИИ**

Компонент А **PRIMER SN** является раздражающим при воздействии с глазами и кожей.

Компонент В **PRIMER SN** является раздражающим при воздействии с глазами и кожей.

В случае контакта материала с кожей и глазами, немедленно промойте проточной водой и обратитесь за консультацией к врачу, предоставив лист безопасности продукта.

## РАСХОД

### Антискользящее покрытие - толщина слоя 1 мм

- ПЕРВЫЙ СЛОЙ  
**PRIMER SN** (компонент А + компонент В + колорант) 0,7 кг/м<sup>2</sup>  
**QUARTZ 0,5**, посыпанный на слежий слой 3,0 кг/м<sup>2</sup>
- ФИНИШНЫЙ СЛОЙ  
**MAPEFLOOR I 350 SL** 0,6 кг/м<sup>2</sup>

### Самовыравнивающееся покрытие - толщина слоя 2 мм

- ПЕРВЫЙ СЛОЙ  
**PRIMER SN** (компонент А + компонент В) 0,6 кг/м<sup>2</sup>  
**QUARTZ 0,5**, посыпанный на слежий слой 0,5 кг/м<sup>2</sup>
- ФИНИШНЫЙ СЛОЙ  
**MAPEFLOOR I 350 SL** 3,6 кг/м<sup>2</sup>  
(компонент А + компонент В + колорант + **QUARTZ 0,5**)

### Покрытие под уклоном - толщина слоя 3 мм

- ПЕРВЫЙ СЛОЙ  
**PRIMER SN** (компонент А + компонент В) 0,6 кг/м<sup>2</sup>  
**QUARTZ 0,5**, посыпанный на слежий слой 2,0 кг/м<sup>2</sup>
- ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ СЛОЙ  
**MAPEFLOOR I 350 SL** 0,9 кг/м<sup>2</sup>  
(компонент А + компонент В + колорант)  
**QUARTZ 0,5**, посыпанный на слежий слой 2,5 кг/м<sup>2</sup>
- ФИНИШНЫЙ СЛОЙ  
**MAPEFLOOR I 350 SL** 0,6 кг/м<sup>2</sup>  
(компонент А + компонент В + колорант)

## ОЧИСТКА

Инструменты, которые использовались для подготовки и нанесения **MAPEFLOOR I 350 SL** должны быть очищены сразу после использования спиртовыми очистителями, после отвердевания продукт удаляется только механическим путем.

## УПАКОВКА

Набор по 8 кг:      Компонент А - 6 кг  
                                 Компонент В - 2 кг

## ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в закрытой оригинальной упаковке в сухом месте и температуре не ниже +5°C.

## МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

*Содержащаяся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания, подлежащие уточнению в каждом конкретном случае. Поэтому, прежде чем широко применять материал для*

*определенной цели, необходимо убедиться в его соответствии предполагаемому виду работ, принимая на себя всю ответственность за последствия, связанные с неправильным применением этого материала.*

<b>СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА</b>		
	Компонент А	Компонент В
Консистенция:	жидкость	жидкость
Цвет:	нейтральный	светло-желтый
Плотность (г/см <sup>3</sup> ):	1.5	1.00
Вязкость по Брукфилду (мПа*с)	2150	300
Срок хранения:	12 месяца в оригинальной запечатанной упаковке	
<b>ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ СМЕСИ (при +23°C и 50% относительной влажности)</b>		
Пропорция замеса:	Компонент А : Компонент В = 75 : 25	
Консистенция замеса:	текучий	
Цвет:	нейтральный	
Плотность (г/см <sup>3</sup> ):	1.340	
Вязкость по Брукфилду (мПа*с)	832	
Открытое время (мин.):	35	
Температура нанесения:	от +8°C до +30°C	
<b>КОНЕЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>		
Пешие нагрузки при +23°C и 50% отн. вл. (час):	24	
Пуск в эксплуатацию (день):	7	
Тест по Таберу через 7 дней +23°C и 50% отн. вл., 1 000 циклов/1 000 дней, диск CS 17 (мг):	70	