



Triblock Finish

Трехкомпонентный эпоксидно-цементный тиксотропный состав для выравнивания влажных оснований

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Triblock Finish применяется для защиты и выравнивания вертикальных и горизонтальных влажных бетонных поверхностей в местах, где необходимы хорошая химическая стойкость и высокое сопротивление истиранию.

Примеры использования

- Выравнивание бетонных каналов, дренажных колодцев, трубопроводов;
- Выравнивание влажных бетонных поверхностей перед нанесением защитных и антикоррозионных эпоксидных материалов или систем полиуретановых покрытий, которые являются паронепроницаемыми.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Triblock Finish - трехкомпонентный эпоксидно-цементный состав на основе цементных вяжущих и вододисперсионной эпоксидной смолы. Материал способен полимеризоваться внутри и снаружи помещений на влажных поверхностях, при этом формируется плотный водонепроницаемый износостойкий слой, на который, при необходимости, могут наноситься эпоксидные или полиуретановые составы.

Triblock Finish производится в соответствии с формулой, разработанной в исследовательских лабораториях Mapei. **Triblock Finish** соответствует требованиям EN 1504-9 («Материалы и системы для защиты и ремонта бетонных конструкций – Определение, требования, контроль качества и оценка соответствия – Общие правила использования материалов и систем») и минимальным требованиям EN 1504-2 покрытия (С) в соответствии с правилами МС и IR («Системы для защиты поверхности бетона»).

РЕКОМЕНДАЦИИ

- Не наносите **Triblock Finish** непосредственно на:
 - поверхности, покрытые слоем воды;
 - пыльные отслоившиеся слабые поверхности;
 - основания на ангидритной или гипсовой основе;
 - старые выравнивающие составы на гипсовой основе.
- Не наносите **Triblock Finish** на основания с активными трещинами, так как материал жесткий и может растрескаться.

НАНЕСЕНИЕ МАТЕРИАЛА

Подготовка основания

Цементные основания должны быть механически прочными, тщательно очищенными, без отслаивающихся частиц и веществ, которые могут препятствовать адгезии: смазка, масла, воск. Не допускается присутствие стоячей воды. В зависимости от состояния поверхности, подготовка основания может выполняться при помощи пескоструйной или гидropескоструйной обработки.

Далее основание необходимо насытить водой и выждать пока ее излишки испарятся. При необходимости, избыточную воду можно удалить сжатым воздухом.

Приготовление материала

Triblock Finish состоит из трех компонентов, два из которых – жидкие и третий – порошок. Для приготовления раствора, смешайте компонент А с компонентом В до получения однородной равномерно окрашенной массы. Затем медленно добавьте компонент С (порошок) и перемешивайте до получения однородной пасты без комков. Соотношение компонентов составляет: 4,8 : 15,2 : 80 по весу.

Если нет необходимости использовать весь комплект, убедитесь, что соотношение компонентов строго выдержано, для того,

чтобы избежать не полного отверждения раствора.

Смешивать компоненты рекомендуется миксером на низких оборотах, во избежание вовлечения воздуха и перегрева смеси, что может снизить рабочее время замеса. После приготовления рабочее время **Triblock Finish** составляет 40 мин при + 23°C, поэтому материал необходимо нанести в течении этого времени.

Нанесение материала

Triblock Finish наносится однородным слоем на обрабатываемое основание при помощи металлического шпателя. На сильно адсорбирующие поверхности, для того чтобы закрыть все поры, сначала рекомендуется нанести шпателем тонкий слой **Triblock Finish**, или приготовить раствор из двух компонентов А+В и нанести его щеткой. После отверждения первого слоя наносится второй слой **Triblock Finish** толщиной до 3 мм.

При больших неровностях основания материал может наноситься на отдельные участки слоем толщиной до 5 мм и уплотняться губкой через, приблизительно 30 мин.

Не рекомендуется уплотнять материал, если в последующем будут наноситься эпоксидные или полиуретановые составы. В таких случаях свежий слой **Triblock Finish** необходимо обсыпать песком.

Поверхность **Triblock Finish** необходимо защищать от проливных дождей на протяжении минимум 24 часа после нанесения.

Укладка защитных эпоксидных и полиуретановых покрытий **Triblock Finish** можно окрашивать приблизительно через 24 часа после нанесения. Отвердевший слой **Triblock Finish** может покрываться любыми видами материалов на эпоксидной или полиуретановой основе, содержащих или не содержащих растворители. При

необходимости, предварительно нанесите соответствующую грунтовку, указанную в Технической Карте на используемое покрытие.

Очистка

Все рабочие инструменты очищаются водой, пока Triblock Finish не схватился. После высыхания материала очистка возможна только механическим способом.

РАСХОД

2,0 кг/м² на 1 мм толщины.

УПАКОВКА

Комплект 31,25 кг (А+ В + С)
Компонент А: 1,5 кг
Компонент В: 4,75 кг
Компонент С: 25 кг

ХРАНЕНИЕ

Срок хранения материала составляет 12 месяцев в оригинальных закрытых контейнерах. Компонент С содержит цемент, материал соответствует требованиям XVII Приложения к Регламенту (ЕС) № 1907/2006 (регистрация, оценка и авторизация химических веществ), п. 47. Защищайте материал от мороза и храните при температуре не ниже +5°C.

ИНСТРУКЦИЯ БЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ И НАНЕСЕНИЯ

Компонент А и С оказывают раздражающее воздействие и могут вызвать аллергическую реакцию. Компонент. Всегда используйте защитные перчатки и очки при приготовлении и использовании продуктов. Компонент А и В опасен для водных организмов – не допускайте попадание материала в окружающую среду.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Содержащиеся в настоящем руководстве указания и рекомендации отражают всю глубину нашего опыта по работе с данным материалом, но при этом их следует рассматривать лишь как общие указания,

МАТЕРИАЛ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



подлежащие уточнению в результате широко применять материал для практического применения в каждом конкретном случае. Поэтому, прежде чем определенной цели, необходимо убедиться в его соответствии предполагаемому виду употребления, принимая на себя всю полноту ответственности за последствия, связанные с применением этого материала.

По запросу предоставляется любая информация относительно данного продукта. Компания MAPEI даёт гарантию только на то, что качество ее продуктов является неизменным. Референции на данный материал находятся на сайте Mapei и www.mapei.it или www.mapei.com

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (типичные значения)

СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

	Компонент А	Компонент В	Компонент С
Консистенция:	жидкость	жидкость	порошок
Цвет:	белый	бледно-желтый	серый
Максимальный размер заполнителей:	-	-	0,25
Плотность (г/см ³):	1,1	1,01	-
Срок годности:	12 месяцев	12 месяцев	12 месяцев
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):	9,500 (игла №5-10 оборотов)	50 (игла № 1-50 оборотов)	-

ХАРАКТЕРИСТИКА РАСТВОРА (при +23°C и относительной влажности 50%)

Пропорция замеса:	Компонент А:компонент В:компонент С = 4,8:15,2:80
Цвет смеси:	серый
Консистенция:	тиксотропная
Плотность замеса (кг/м ³):	2,000
Вязкость по Брукфильду (мПа*с):	35,000 (игла № 5 – 10 оборотов)
Рекомендуемая температура нанесения:	от + 5 °C до + 35 °C
Жизнеспособность замеса:	40 мин
Максимальная толщина нанесения (мм):	3
Время выдержки между первым и вторым слоем:	4-6 час.
Готовность к легким пешим нагрузкам:	через 24 часа
Время выдержки перед нанесением покрытий:	от минимум 24 часов до максимум 7 дней

КОНЕЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики	Метод испытания	Требования, согласно EN 1504-2, покрытия (С) в соответствии с правилами МС и IR	Характеристика материала
Предел прочности на сжатие (Н/мм ²):	EN 12190	Не требуется	45 (через 28 дней)
Предел прочности на изгиб (Н/мм ²):	EN 196/1	Не требуется	9 (через 28 дней)
Адгезия к бетону (основание в МС 0.40 – соотношение вода/цемент = 0.40) в соответствии с EN 1766 (Н/мм ²):	EN 1542	Для жестких систем Без транспортной нагрузки: 1.0 С транспортной нагрузкой: 2.0	> 3 (через 28 дней)
Тепловая совместимость, измеренная как адгезионная прочность, в соответствии с EN 1542 (Н/мм ²): - цикл замораживания/оттаивания с солями антиобледенителями	EN 13687/1	Для жестких систем Без транспортной нагрузки: 1.0 С транспортной нагрузкой: 2.0	> 3 (после 50 циклов)
Непроницаемость, выражена как коэффициент проницаемости в несвязанной воде (кг/м ² ·h ^{0,5}):	EN 1062-3	W < 0.1	W < 0.04
Проницаемость водяного пара – эквивалентно толщине воздуха SD – (м):	ENISO 7783-2	Класс IS ₀ < 5 м Класс II 5 м S ₀ 50 м Класс III S ₀ >50 м	S ₀ < 0.5 Класс I (паропроницаемый)
Реакция на воздействие огня:	EN13501-1	Еврокласс	A2-s1,d0

Официальный дистрибьютор:

