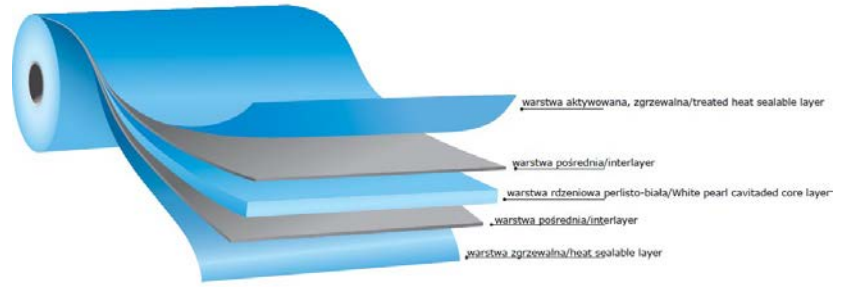


PSA – Бело-жемчужная термосвариваемая пленка с односторонней активацией.

Возможные варианты:

PSB – двухсторонняя активация.

PSX – без активации.



СВОЙСТВА

- Низкая температура уплотнения
- Очень хорошие оптические свойства (дымка, блеск)
- Улучшенные барьерные свойства (влага, запах)

Свойства		Единица измерения	Технические величины			Методы испытаний
Толщина	± 8%	мкм	30	35	40	ISO 4593
Вес метра квадратного	± 5%	г/м ²	21,9	25,6	29,2	ISO 536
Удельный вес	± 5%	м ² /кг	45,7	39,0	34,2	ISO 536
Прочность при растяжении	MD (мин.)	МПа	70			ISO 527 ASTM D 882
	TD (мин.)		140			
Удлинение при разрыве	MD (макс.)	%	200			ISO 527 ASTM D 882
	TD (макс.)		60			
Термическая усадка	MD (макс.)	%	5			ISO 11501501 ASTM D 1204
	TD (макс.)		3			
Уровень активации		Дин/см	≥ 38			ISO 8296 ASTM D2578
Кинетический коэффициент трения			0,30	+0,1 -0,15		ISO 8295 ASTM D 1894
Диапазон термосваривания		°C	105 - 140			Alupol Films
Термостойкость (130°C 1бар, 1с)*		Н/15мм	мин 2,0			Alupol Films
Мутность		%	60	65		Alupol Films
Блеск при 45°		%	мин. 70			ISO 21813 ASTM 2457
Проницаемость кислорода		см ³ /м ² х 24ч х 0,1МПа, 23°C, 0%-RH	> 1500		> 1300	ASTM D 3985
Проницаемость водяного пара WVTR		г/м ² х 24ч, 38°C, 90%-RH	< 6		< 5	ASTM F 1249

* Диапазон температур сварки в лабораторных условиях. Выбор температуры сварки в условиях промышленной обработки зависит от характеристик сварочных электродов и скорости процесса упаковки.
Температурный диапазон герметизации в лабораторных условиях. Выбор температур герметизации в условиях промышленной обработки обусловлен характеристиками сварочных электродов и скоростью процесса упаковки.

** Типичные значения

Приведенная выше информация основана на внутренних тестах, значения являются ориентировочными.

Дополнительная информация	
Назначение	<p>Бело-жемчужная БОПП-пленка, двусторонняя активация с типичным коэффициентом трения, предназначена для:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ротографуемая и флексографская печать - ламинирование без растворителей и без растворителей - производство упаковки для пищевых продуктов - упаковка на горизонтальных упаковочных машинах HFFS и VFFS - для упаковки мороженого, шоколада, конфет и т. д., требующих защиты от ультрафиолетовых лучей, термосвариваемой белой перламутровой БОПП-пленки со стандартным коэффициентом трения, используемой для: - высококачественная ротографуемая и флексографская печать - ламинирование на основе растворителей и без растворителей - производство гибкой упаковки для пищевых продуктов
Внешний вид пленки	<ul style="list-style-type: none"> - Пленка должна иметь гладкую поверхность с равномерно обрезанными краями листа, без отверстий, разрывов, трещин или запрессованных складок, локальных провисаний, продольных механических царапин и масляных пятен, видимых на расстоянии 1 метра. Допускается наличие тонких надразов, маленьких линий, микроцарапин или неровностей кромок до 0,5 мм от инструмента для формовки. Допускаются дефекты с максимальной площадью 15 мм², видимой на расстоянии 1 метра, и максимальным количеством 20 шт. На 1 м², такие как точки, отметки, царапины, небольшие твердые комочки, которые вызывают дефекты «рыбий глаз» - Основные характеристики (верхний слой сополимерного покрытия) диаметром до 1 мм, максимум 20 шт. На 1 м² - Допускаются немеханические дефекты, такие как белые линии, пятна и локальные зоны помутнения, почти невидимые при прямом освещении
Размеры	<p>Допуск наружного диаметра, мм: ± 50</p> <p>В серийной партии допускается не более 15% рулонов с меньшим диаметром, но не ниже половины диаметра, указанных в заказе, или допускается максимум 15% рулонов с длиной, меньшей, чем указано в заказе.</p> <ul style="list-style-type: none"> - допуск по ширине <600 мм: ± 2 мм - допустимое отклонение > 601 мм: ± 3 мм <p>Допустимое количество соединений:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Максимум 2 соединения на катушку, если диаметр не превышает 400 мм - Максимум 3 соединения, если диаметр больше 400 мм
Способ упаковки	<p>Рулоны упакованы на поддон.</p>
Качество намотки и внешний вид рулона	<p>Дефекты в виде «солнц» не более 30 мм допустимы. Они могут возникать на внешних краях рулона и на концах рулонов на расстоянии не более 30 мм от картонной трубки, вызывая поперечные складки материала. Поперечные и продольные складки на картонной трубе допустимы для длины 200м. Вмятины или разрывы фольги на концах рулона недопустимы. Края не могут быть повернуты более чем на 3 мм.</p> <p>Обесцвечивание концов рулона в связи с изменением вида сырья допускается. Рулонные слои можно сдвигать не более чем на 2 мм.</p> <p>Рукав не должен выступать более чем на 3 мм для всех типов пленки.</p> <p>Сильные складки и области с выраженными волнообразными движениями не могут быть устранены одновременным растяжением материала в обоих направлениях.</p> <p>Размер «звездочек» должен быть не более 30 мм, расположенных на концах вала на расстоянии не более 30 мм от бобины. Поперечные или продольные сгибы на картонной бобине допускаются до 400 м длины пленки.</p> <p>Вмятины и разрывы пленки вдоль конца рулона не допускаются.</p> <p>Края, выступающие над плоской поверхностью рулона (нарастающие кромки), размеры которых превышают 3 мм, не допускаются. Возможно изменение цвета концов рулона из-за изменения типа материала в ряду.</p> <p>Край листа, висящий над катушкой более 2 мм, не допускается.</p> <p>Смещение сердечника рулона не должно превышать 3 мм.</p> <p>Сильно спрессованные складки и участки, имеющие ярко выраженную «рифленую» поверхность, которую невозможно устранить после одновременного растягивания натяжения листа в обоих направлениях, не допускаются.</p>
Срок годности	<p>Для пленок БОПП: PSA, PSX гарантированный срок хранения составляет 6 месяцев с даты производства..</p> <p>Для пленки БОПП PSB гарантированный срок хранения составляет 3 месяца со дня изготовления.</p>
Условия хранения	<p>Рулоны должны храниться в оригинальной упаковке на поддонах в сухом, закрытом помещении, защищенном от солнечного света, на расстоянии не менее 1 метра от активных нагревательных приборов. Условия хранения должны исключать риск повреждения оригинальной упаковки. Перед дальнейшей обработкой пленка должна быть выдержана при температуре 20 °C ± 5 °C и влажности в пределах 60% ± 10% не менее 48 ч. /</p>

При нормальных или прогнозируемых условиях использования продукт:

- соответствует требованиям Регламента (ЕС) № 1935/2004 Европейского парламента и Совета от 27 октября 2004 года о материалах и продуктах, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, и Закона о безопасности пищевых продуктов и питания от 25 августа 2006 года (Законодательный вестник от июня 0671 .1225 от 27 сентября 2006 г.).
- Регламент Комиссии (ЕС) № 10/2011 от 14 января 2011 года (со всеми последующими изменениями) относительно материалов и продуктов, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.
- соответствует директиве 94/62 / ЕС «Упаковка и упаковочные отходы» также в отношении содержания тяжелых металлов. Общее содержание тяжелых металлов (Pb, Cd, Hg и Cr VI) не превышает 100 мг / кг по весу.

Приведенная выше информация была подготовлена в духе доброй воли, точна и соответствует нашим текущим знаниям по данному предмету Они были разработаны на основе средних значений, проверенных в нашем стандартном производстве, и представлены в качестве предложения к рассмотрению. В связи с тем, что мы не можем предвидеть все различные производственные условия, мы настоятельно рекомендуем Пользователю самостоятельно определить пригодность нашего продукта для требуемого применения, проводя собственные испытания и исследования с учетом конкретного применения, условий, параметров и их изменчивости, а также проводя постоянный производственный контроль. Мы также сообщаем, что приведенные выше данные никоим образом не заменяют тесты / исследования, необходимые для определения пригодности наших продуктов для конкретных применений.

При нормальных или предполагаемых условиях использования мы подтверждаем, что наши продукты:

- соответствуют Регламенту (ЕС) № 1935/2004 Европейского парламента и Совета от 27 октября 2004 года о материалах и изделиях, предназначенных для соприкосновения с пищевыми продуктами, и об отмене директив 80/590 / ЕЕС и 89/109 / ЕЕС
 - Регламент Комиссии (ЕС) № 10/2011 от 14 января 2011 года (со всеми последующими поправками) о пластиковых материалах и изделиях, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.
- соответствуют директиве Европейского парламента и Совета 94/62 / ЕС от 20 декабря 1994 г. «Упаковка и отходы упаковки», сумма тяжелых металлов »

При нормальных или предполагаемых условиях использования мы подтверждаем, что наши продукты:

- соответствуют Регламенту (ЕС) № 1935/2004 Европейского парламента и Совета от 27 октября 2004 года о материалах и изделиях, предназначенных для соприкосновения с пищевыми продуктами, и об отмене директив 80/590 / ЕЕС и 89/109 / ЕЕС
- Регламент Комиссии (ЕС) № 10/2011 от 14 января 2011 года (со всеми последующими поправками) о пластиковых материалах и изделиях, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами.

соответствуют директиве Европейского парламента и Совета 94/62 / ЕС от 20 декабря 1994 г. «Упаковка и отходы упаковки», сумма тяжелых металлов »

- кадмий, свинец, ртуть и хром случайно присутствуют в этих продуктах ниже 100 ppт.

Эта информация была разработана с нашим лучшим знанием. Средние результаты были проверены в нашем стандартном производстве, и это предложение для рассмотрения.

Поскольку мы не можем прогнозировать условия производства, мы рекомендуем проводить собственные тесты и анализы с учетом конкретного применения, условий, параметров и их изменчивости, а также поддерживать постоянный контроль производства.

Мы сообщаем, что упомянутая выше информация не может заменить ваши собственные тесты и исследования, которые необходимы для определения полезности наших продуктов для специального использования.

Разработал, Технолог: Ewa Grończak	Подтвердил, директор по производству: Paweł Jasiaczek
Дата: 28.06.19	Дата: 28.06.19